



Farmacia, Medicina y Nutra

Dispositivos médicos, productos farmacéuticos y nutracéuticos deben cumplir con los más altos estándares de producción y envasado limpio. Los Sistemas Paxton de aire pueden ser configurados para cumplir con las normas GMP para estas aplicaciones sensibles mediante la inclusión de cuchillos de acero inoxidable de aire y colectores de aire, un cerramiento de lavado, y filtros de salida Nano o HEPA para el soplador.

Productos Paxton utilizados:

- AT-series y la serie XT sopladores Paxton se configuran con un recinto de lavado y dispositivos de suministro de aire de acero inoxidable para soplar, secar, transportar y limpiar
- Los sistemas PowerDry secan la parte superior y bajo los bordes de latas, tarros y botellas
- Los sistemas de Aire Ionizado eliminan polvo y partículas previas al envasado



Post-Lavado o Enjuagado	Pre-Codificación con tinta	Pre-Enjuagado	Pre-Empaquetado	Prevención de Corrosión y Bacterias	Post-Lavado o Enjuagado	Secado bajo el tapón o tapa	Etiquetado por fundición	Post-Tuner de Encogimiento	Limpieza por soplado	Distribución del revestimiento	Trasporte y Clasificación
-------------------------	----------------------------	---------------	-----------------	-------------------------------------	-------------------------	-----------------------------	--------------------------	----------------------------	----------------------	--------------------------------	---------------------------

Aplicaciones Farmacéuticas, Médicas y Nutraceutical

Producción de formulación de líquidos	●					●			●		
Producción de cápsulas y comprimidos		●		●				●		●	●
Bolsas y soluciones IV		●	●	●	●						
Dispositivos médicos duraderos Envases y		●	●				●				
Overpack		●	●			●	●		●		●