

Visión de Conjunto

El MTR ofrece una mayor velocidad de producción y durabilidad en un diseño más compacto. Opcional carga del núcleo automático permite tiempos de ciclo más rápidos de la torreta, que permite rollos más cortos que se ejecute a una velocidad lineal superior. Un bailarín de control de tensión proporciona un mejor control de la estructura de rodillo y la tensión en la transferencia.

Características Estándar

- Transferencia automática al nuevo núcleo en el recuento lineal programado
- Transferencia combinación correcta de velocidad automático de la velocidad de mecanizado
- Ejes servo accionado
- Cuatro posiciones de rodillos en voladizo con husillos neumáticos de cambio rápido
- La forma cónica o lineal tensión de bobinado
- Bailarina integrado para el control web superior
- Encolado núcleo automática
- Bandeja de carga del núcleo Manual
- Controles PLC con pantalla táctil
- Diagnóstico remoto listo

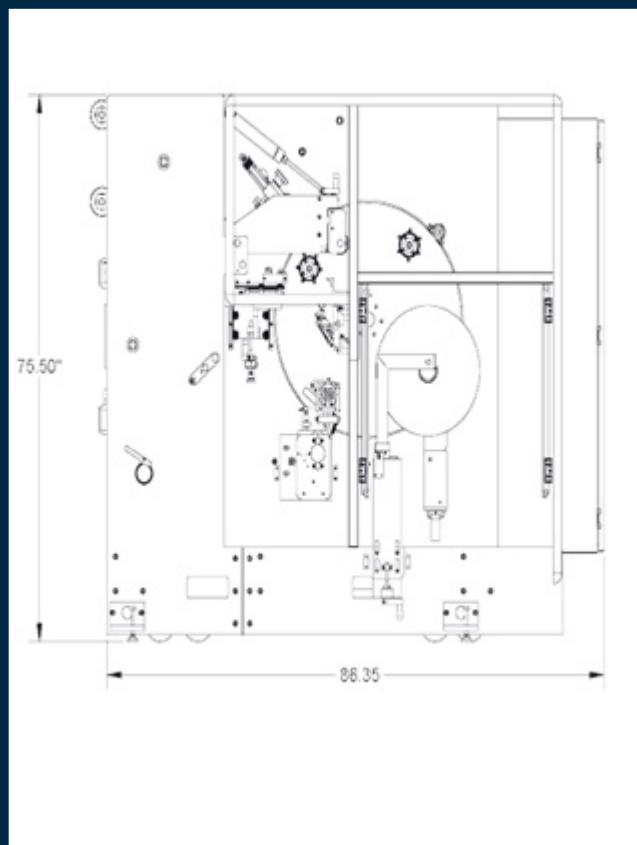


MTR Serie

Torreta de Rebobinado

Opciones

- Neumático husos para núcleos de tamaño suplentes de $\frac{3}{4}$ de pulgada a 3 pulgadas (19 mm a 76 mm)
- Encolado cola automática
- Sistema de cierre del rollo
- Módulo de corte longitudinal
- Carga del núcleo automática
- Eliminación de rollo acabado
- Externo extraíble compatible para los pequeños husillos de diámetro
- Ruedas



Presupuesto

Ancho Web • Hasta 20 pulgada (508mm)
Diámetro del Rollo • Hasta 12 pulgada (304mm)
Peso del Rollo • Hasta 100 lbs (45 kg)
Transferencia • Hasta 750 RPM (228 MPM)
Tamaño de Base • 3 pulgada (76mm)

Materiales

Die cortar etiquetas PS con la matriz eliminado