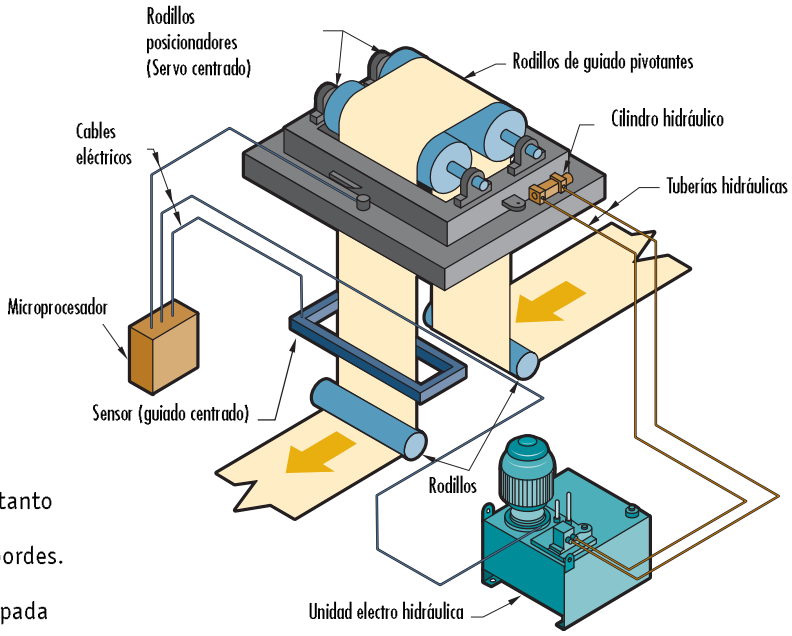
GUIADO INTERMEDIO

En busca del equilibrio dinámico, una lámina tiende a seguir la perpendicular a cada rodillo y puede estar sujeta a factores de rigidez, estreses por distribución, inercias, fricciones y variaciones en la distribución de cargas.

El sistema de guiado perfecto reduce y/ó vence la mayoría de estos factores.

Los sistemas de control de la empresa FIFE sirven tanto para centradores de banda como de detección de bordes. La mayoría de los centradores de banda viene equipada con un sensor de centrado, no haciendo falta ningún ajuste en caso de variaciones del ancho de banda.



GUIADO POR PIVOTE DESPLAZADOR

Nuestros sistemas compactos de guiado por pivote desplazador están especialmente diseñados para aplicaciones de centrado de banda y ajuste por los bordes, donde se requieren finos ajustes entre entradas y salidas de la banda.

Para determinar el espacio entre la entrada y salida del rodillo de guiado pivotante, usaremos la siguiente formula:

$$D1 \text{ OR } D2 \text{ (MIN.)} = 0.00357\ W\emptyset\ \sqrt{\frac{WEt}{T}}$$

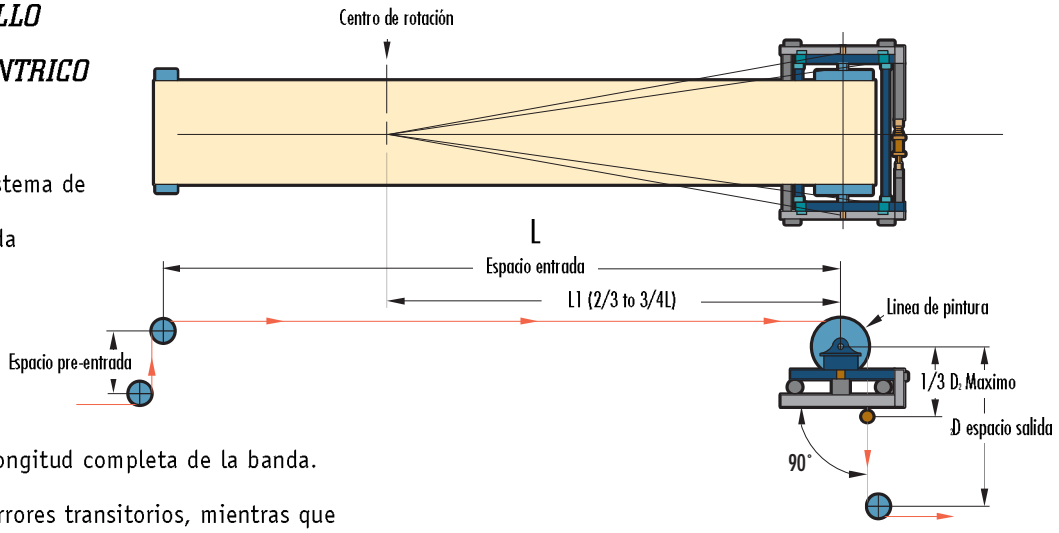
D1/D2 = entrada/salida espacio (mm)
E = Modulo de elasticidad del material (N/mm^2)
C = Corrección (mm)
L = Espacio rodillo guia (mm)
Ø = Angulo rodillo guia(grad) $\emptyset = SIN^{-1}\left(\frac{C}{L}\right)$

T = TENSION (N)
t = grosor banda (mm)
W = anchura banda (mm)

Estos dispositivos pueden ser, centrados, anulados ó posicionados manualmente para facilitar las operaciones de ajustes, paradas de emergencia y cambios de anchuras en la banda.

- Sistema recomendado para entradas y salidas cortas entre rodillos.
- Rápido posicionamiento para bandas de hasta 2540mm y tensiones de hasta 448N.
- Precisa reacción de retroceso de los actuadores (eléctricos y mecánicos)
- Alta resistencia de la estructura que implica un bajo mantenimiento y una dura fiabilidad.
- Fácil y cómodo ajuste de la lámina.
- Opcional servo centrador para aumentar la velocidad y el ajuste de la lámina.
- Compatible con todos los dispositivos de FIFE.

GUIADO POR RODILLO COMBADO Ó ESCENTRICO KAMBEROLLER



Este innovador sistema de guiado de banda nos da la posición precisa mediante movimiento laterales a través de la longitud completa de la banda. Este sistema corrige errores transitorios, mientras que a la vez compensa los errores fijos.

La longitud de entrada y capacidad de corrección de un KR, puede ser determinada mediante la fórmula:

El Espacio necesario y capacidad de corrección de un guiado por direccionamiento (KR), puede ser calculado:

$$C = \frac{9T\left(\frac{L}{W}\right)^2}{tE} \qquad L = \frac{W}{3}\sqrt{\frac{CtE}{T}}$$

C = Corrección (mm)
T = Tensión (N)
E = modulo elasticidad del material (N/mm²)
L = Espacio rodillo guia (mm)
t = Grosor de banda (mm)
W = Ancho de banda (mm)

La longitud del arco de salida "D2", puede ser determinada usando la misma fórmula desarrollada para los OPG´s.

Los KR han sido diseñados por FIFE para las más diversas operaciones en la industria. Pueden trabajar con tensiones superiores a 448N y anchos de banda superiores a 2.540mm.

Recomendado para guiado de bandas con amplias longitudes a la entrada de los rodillos.

- Ajustes de banda rápidos y precisos.
- Alta resistencia de la estructura que implica un bajo mantenimiento y una dura fiabilidad.
- Fácil y cómodo ajuste de la lámina.
- Opcional servo centrador para aumentar la velocidad y el ajuste de la lámina.
- Compatible con todos los dispositivos de FIFE.
- Gran selección de estructuras de montaje, soportes, sensores y controladores compatibles para asegurar una instalación segura y rápida