Destructores de Ozono
Eliminan Ozono

Todos los tratadores corona producen ozono como un derivado del proceso de tratamiento. Los tratadores corona Enercon remueven el ozono del área de trabajo atreves de los ductos del sistema de extracción. Para asegurar que el ozono no se libere a la atmosfera, Enercon ha diseñado el Destructor de Ozono para aplicaciones de conversión y extrusión.

Los Destructores de Ozono Enercon se integran al sistema de extracción en los ductos después de la estación de tratamiento y antes que la extracción sea soltada a la atmosfera. El destructor convierte el ozono capturado en oxigeno. Estos sistemas funcionan con todas la corrientes de extracción y están disponibles en todos los tamaños para su aplicación.

VIRTUALMENTE ELIMINA TODO EL OZONO EN LAS APLICACIONES DE TRATAMIENTO CORONA

ASEGURA CONFORMIDAD CON EL ACTA DE AIRE LIMPIO DE OSHA Y EPA

PERMITE LA DESCARGA DIRECTA DE LA CORRIENTE DE EXTRACCIÓN A LA ATMOSFERA

SE INTEGRA FÁCILMENTE CON TRATADORES EXISTENTES

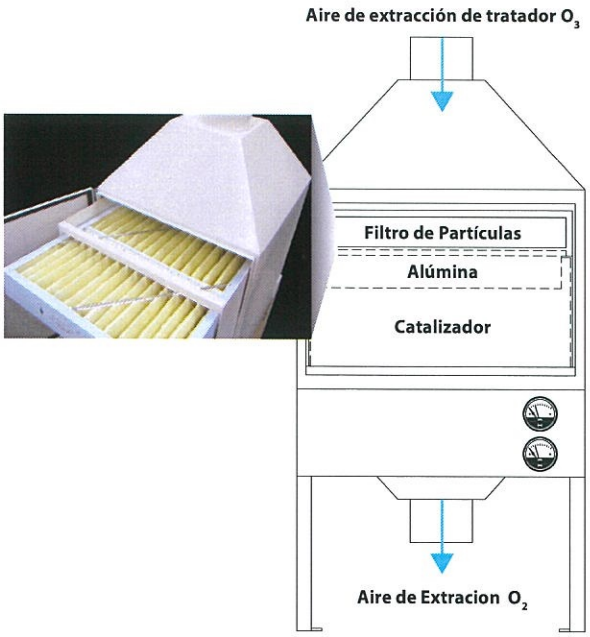
enercon

Gente Innovadora.
Asegurando el Éxito del Tratamiento.

ttemsa

Como un Destructor de Ozono le beneficia en su operación

- El catalizador Enercon del destructor de ozono convierte ozono (O3) en Oxigeno (O2)
- Un filtro de partículas, material pre filtrado, y un contenedor de catalizador de oxido de metal que reduce el nivel de entrada desde 150 PPM a menos de 0.1 PPM a un flujo designado de los limites de OSHA
- Los sistemas permiten una descarga directa del flujo de corriente a la atmosfera lo cual esta en cumplimiento del acta de aire limpio y leyes relacionadas a los estándares de ozono
- Promueven la seguridad del operador atrapando gases a través de una extracción apropiada



Informacion Tecnica:

La entrada de aire contaminado de ozono se encuentra arriba de la unidad y fluye a través de los filtros de partículas donde materia y polvo son removidos para asegurar que no contaminen o bloqueen la cama de catalizador.

El aire contaminado entonces pasa a través de un material pre filtrado previo a la cama del catalizador como una filtración adicional de la corriente de aire. El aire contaminado con ozono entonces se pasa a través de la cama de oxido de metal que convierte el ozono (O3) en moléculas de Oxigeno (O2). Si no hay ningún otro contaminante presente estos gases se pueden ventilar a la atmosfera.

El nivel de ozono y otros gases tóxicos tienen que ser monitoreados regularmente para confirmar que no existe un peligro a la salud y para determinar que el catalizador continúe siendo reactivado reactivado. Los manómetros el tiempo de reemplazarlo.

Dimensiones Aproximadas

Modelo Ozone-EX	PCM Estandar	Ancho	Profundidad	Altura	Diametro de Ducto
03X-2	200	24"	24"	69"	8"
03X-4	400	24"	24"	69"	8"
03X-6	600	24"	24"	69"	8"
03X-8	800	34"	34"	75"	12"
03X-10	1000	34"	34"	75"	12"
03X-12	1200	34"	34"	75"	12"
03X-15	1500	44"	44"	79"	16"
03X-16	1600	44"	44"	79"	16"
03X-20	2000	44"	44"	79"	16"
03X-24	2400	55"	55"	89"	18"
03X-30	3000	55"	55"	89"	18"
03X-32	3200	63"	63"	97"	18"
03X-35	3500	63"	63"	97"	18"
03X-40	4000	63"	63"	97"	18"

STA. CRUZ ACAYUCAN 165-001 COL.SANTA APOLONIA DEL. AZCAPOTZALCO 02790 CDMX, MEXICO.
Telefonos: (55) 5352-0593, 5352-6070, 5352-1301, 5352-0191, ventas@ttemsa.com dgutierrez@ttemsa.com

Los sistemas de Enercon están diseñados a operar en un ambiente máximo de temperatura de 40°C (104°F) @ 80% de humedad relativa, sin condensación.