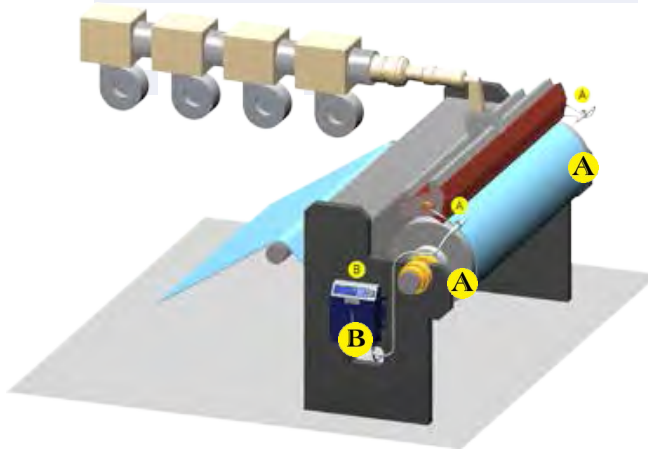


A Soplador de Aire Ionizando

ELIMINACIÓN ESTÁTICA EN LA SECCIÓN DE ENROLLADO

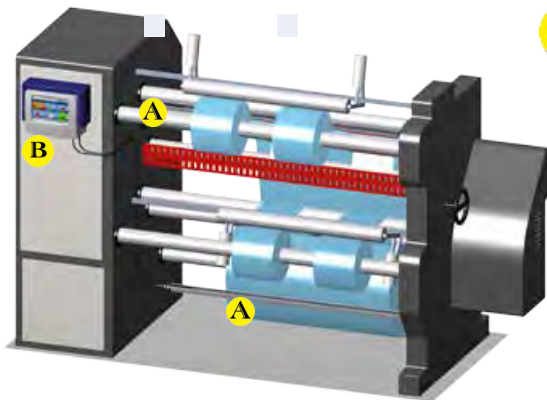


A Barra Cargadora de Estática

B Generador de Carga Estática



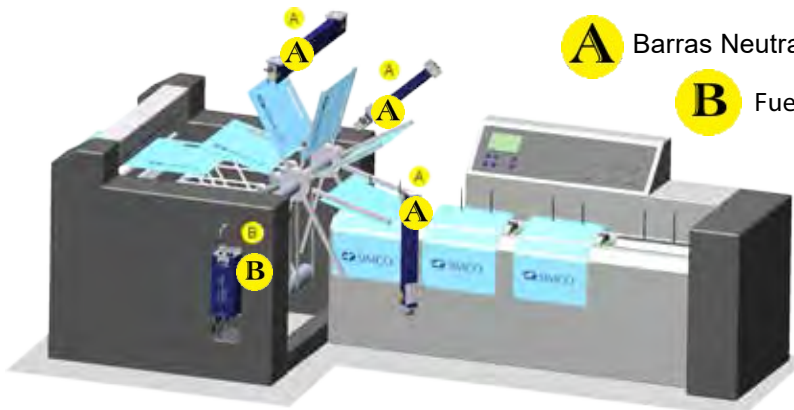
DISMINUCIÓN DE REDUCCIÓN DE ANCHO (NECK DOWN) EN LA FABRICACIÓN DE PELÍCULA PLANA (con cargador de estática)



A Barras Neutralizadoras

B Control IQ Easy

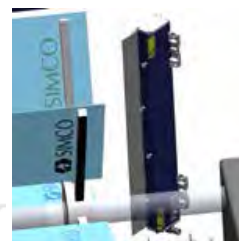
CORTADORA - EMBOBINADORA

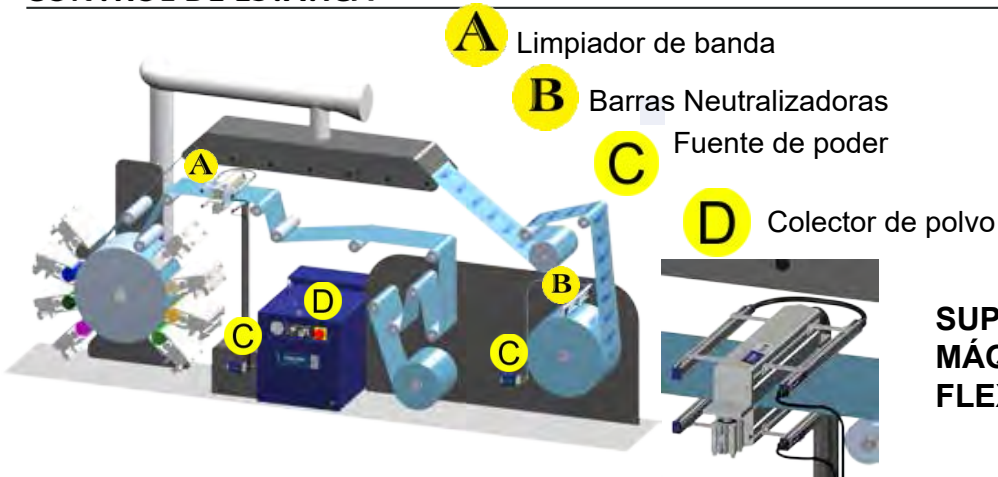


A Barras Neutralizadoras

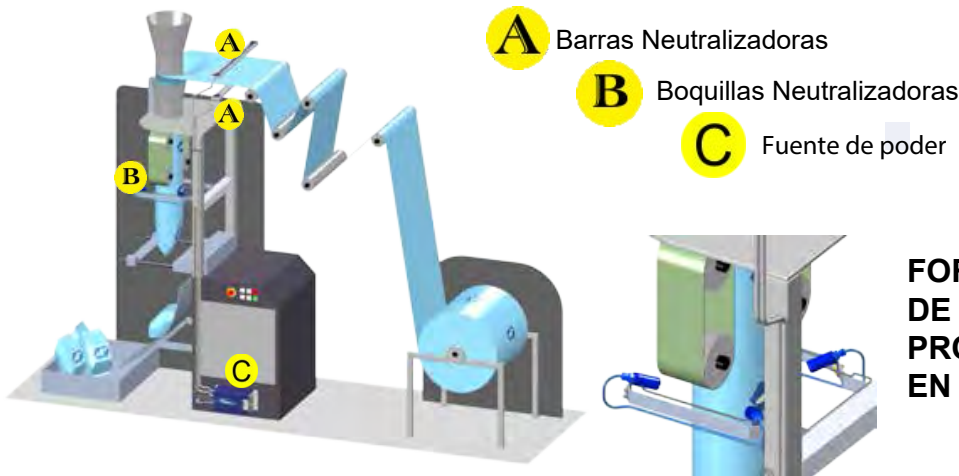
B Fuente de poder

COMO HACER QUE LAS BOLSAS SE APILEN EN EL STAKER

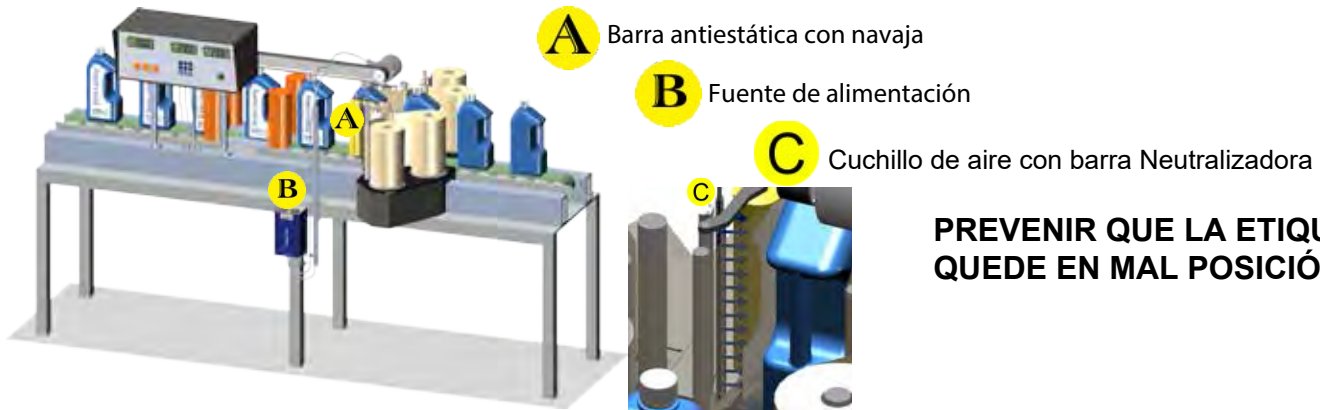




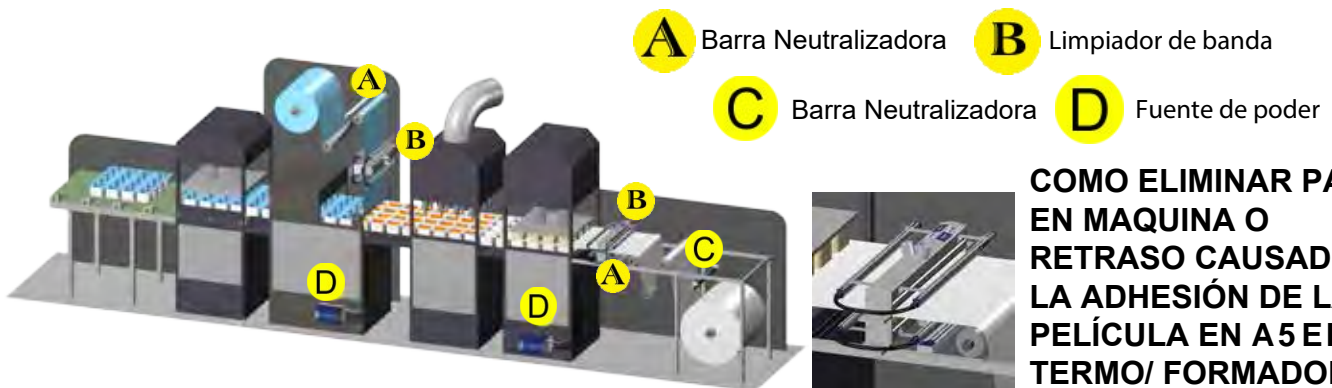
SUPERFICIES DE BANDA LIMPIAS EN MÁQUINAS DE IMPRESIÓN FLEXOGRAFICAS.



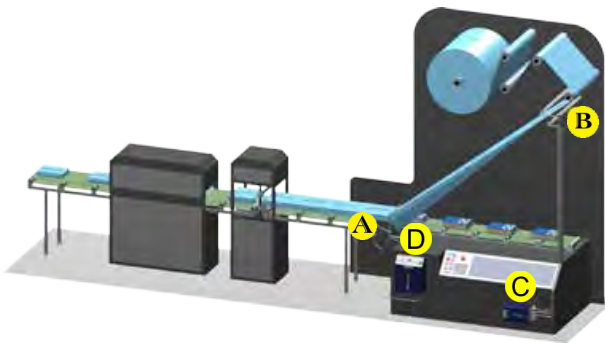
FORMADO VERTICAL, MAQUINA DE LLENADO Y PREVENIR QUE EL PRODUCTO QUEDE ATRAPADO EN EL SELLO



PREVENIR QUE LA ETIQUETA QUEDE EN MAL POSICIÓN.



COMO ELIMINAR PARO EN MAQUINA O RETRASO CAUSADO EN LA ADHESIÓN DE LA PELÍCULA EN A5 EI -B5 G' TERMO/ FORMADORA.

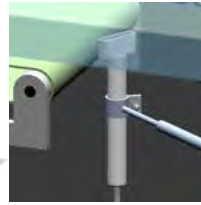


A Barra Cargadora

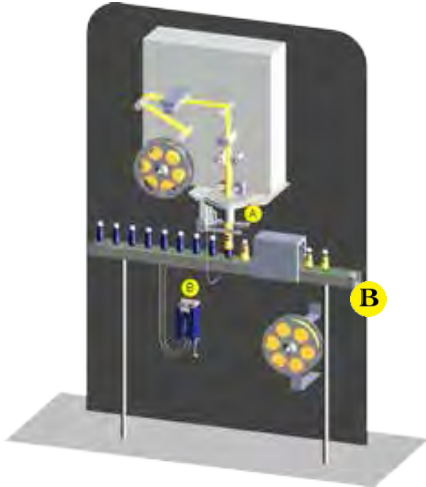
Barras Neutralizadoras

C Fuente de poder

D Generador de carga estática

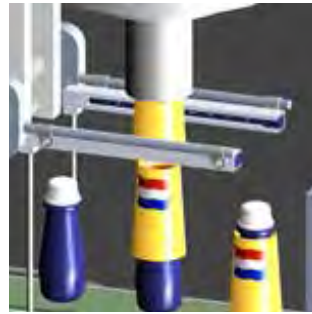


COMO EVITAR QUE LA PELÍCULA SE PEGUE A RODILLOS METÁLICOS, DURANTE PROCESO HORIZONTAL DE ENVOLTURA

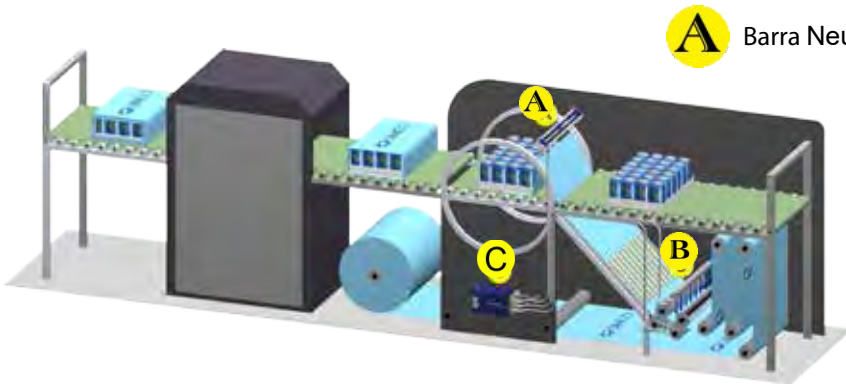


A Barras Neutralizadoras

B Fuente de alimentación



PARA EVITAR QUE LAS MANGAS QUEDEN MAL COLOCADAS

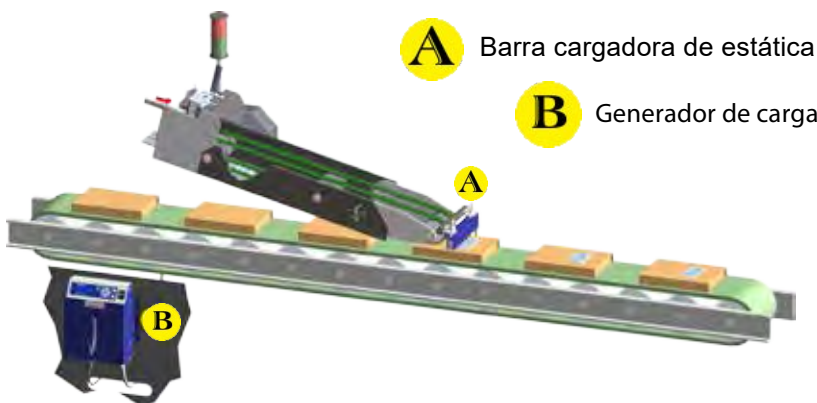
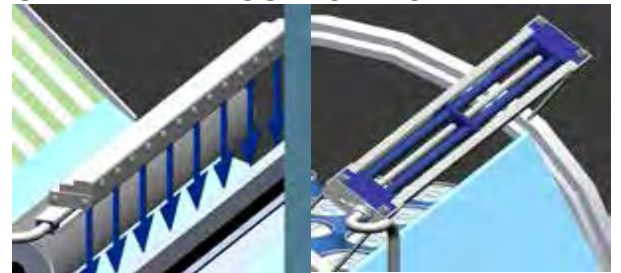


A Barra Neutralizadora

B Barra neutralizadora con chuchilla de aire

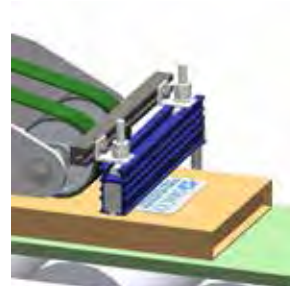
C Fuente de poder

COMO ASEGURAR QUE LAS ETIQUETAS ESTÉN EN LA POSICIÓN CORRECTA

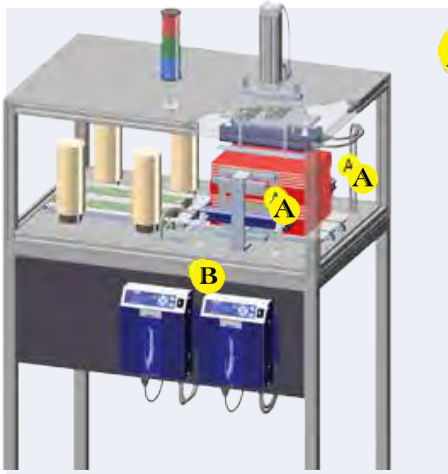


A Barra cargadora de estática

B Generador de carga

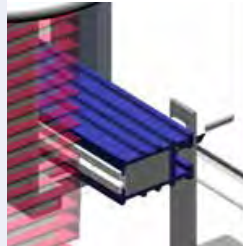


PARA ASEGURAR QUE LAS ETIQUETAS ESTÉN EN LA POSICIÓN CORRECTA

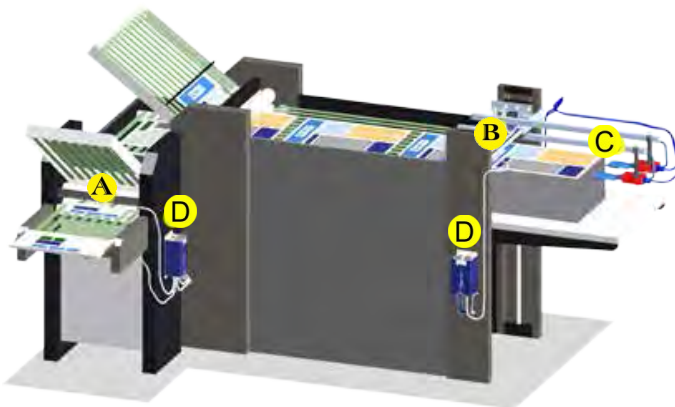


A Barras de carga

B Generador de Estática

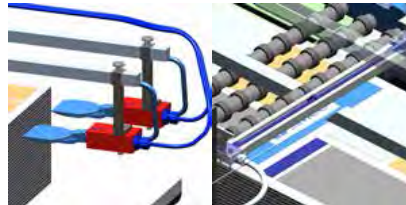


COMO ASEGURAR QUE EL PELETIZADO SE COLOQUE EN LA POSICIÓN CORRECTA



A Barras neutralizadoras **B** Barras neutralizadora

C Boquillas neutralizadora **D** Fuente de poder



COMO ASEGURAR QUE NO SE PEGUEN LAS HOJAS ANTES DEL DOBLADO

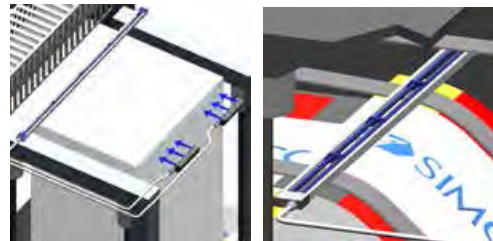


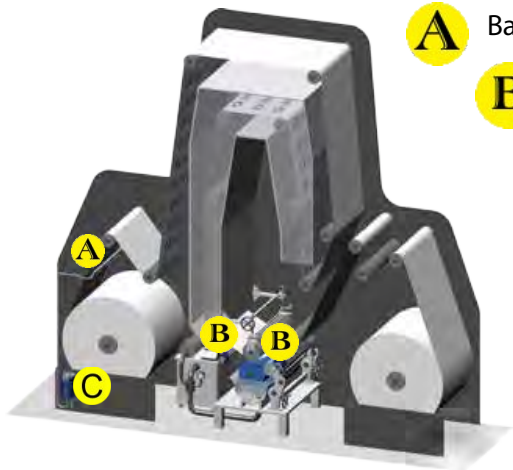
A Barra neutralizadora **B** Barra neutralizadora

C Barras neutralizadoras con cuchilla de aire

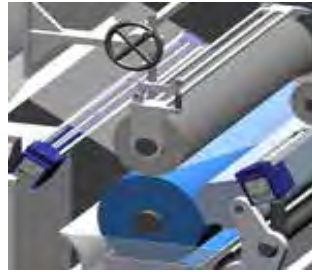
D Fuente de poder

PARA ASEGURAR QUE LAS HOJAS NO SE PEGUEN EN LA ALIMENTACION Y SE APILEN CORRECTAMENTE EN LA SALIDA

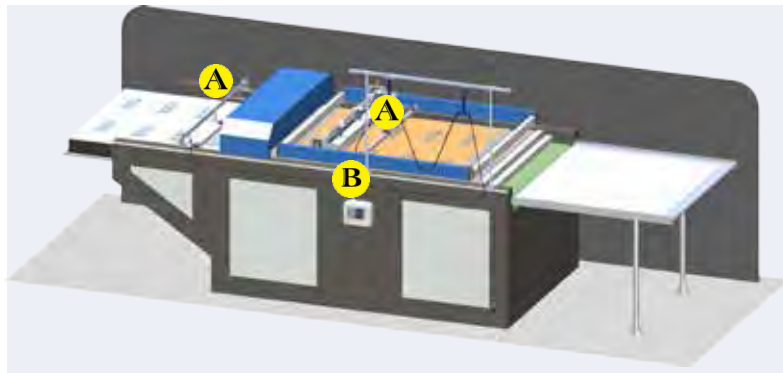




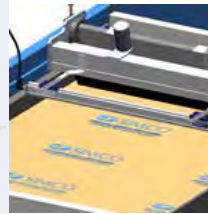
- A** Barra antiestática
- B** Barras antiestáticas
- C** Fuente de poder



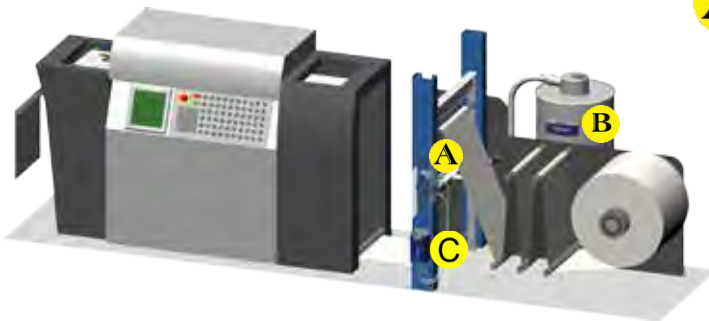
CÓMO EVITAR CHISPAS E INCENDIOS DURANTE EL PROCESO DE IMPRESIÓN POR ROTO GRABADO



- A** Barras neutralizadoras
- B** 24 V Fuente de alimentación



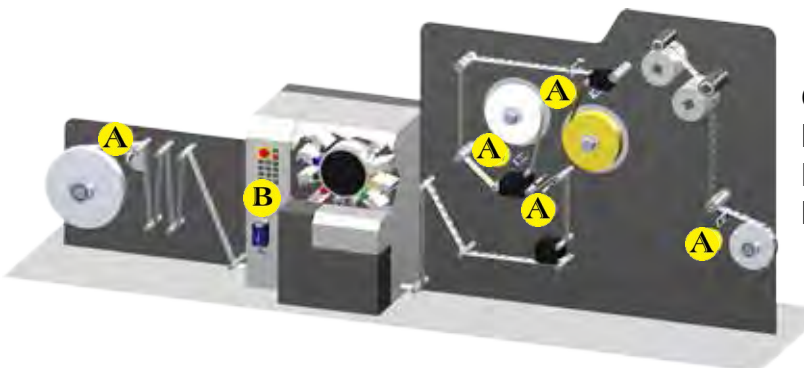
PARA EVITAR QUE SE PEGUEN LAS HOJAS EN LA ALIMENTACIÓN



- A** Limpiador de banda continua
- B** Colector de polvo
- C** Fuente de poder

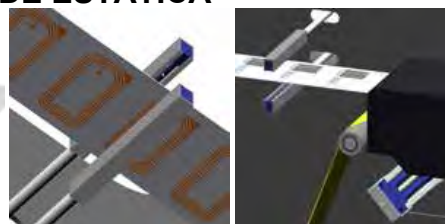


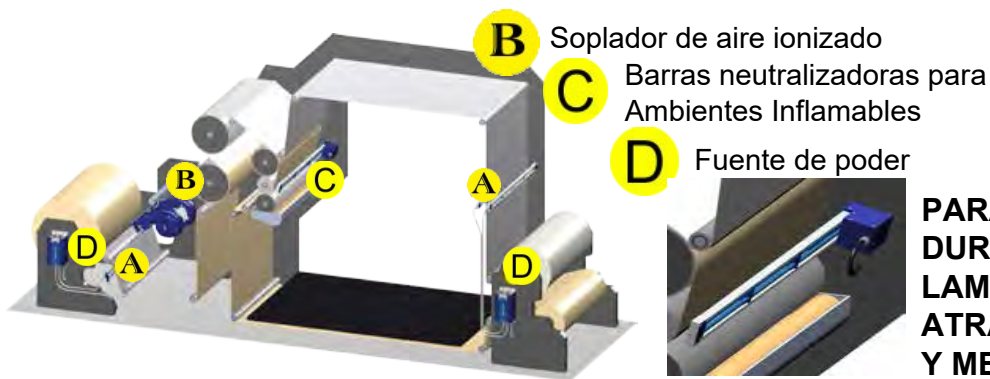
COMO OBTENER SUSTRATOS SIN CONTAMINACIÓN



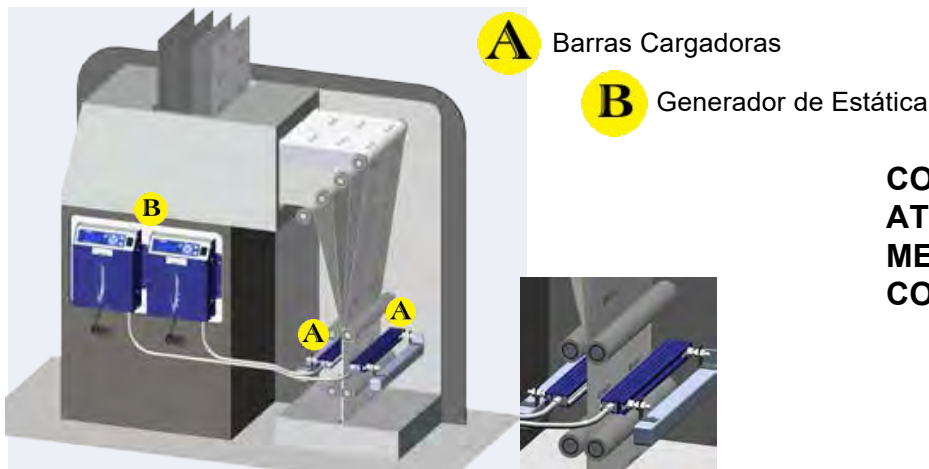
- A** Barra neutralizadoras
- B** Fuente de poder

COMO EVITAR QUE LOS MICROCHIPS RFID SE DAÑEN AL INSERTARLOS EN LAS ETIQUETAS, DEBIDO A LAS CARGAS DE ESTÁTICA

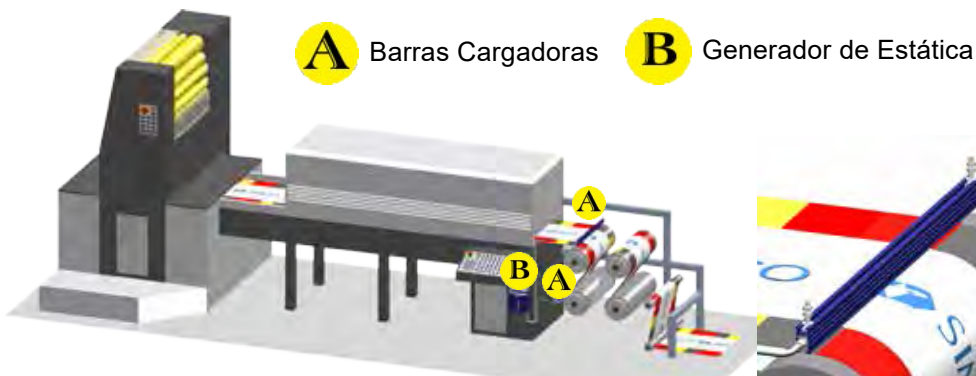




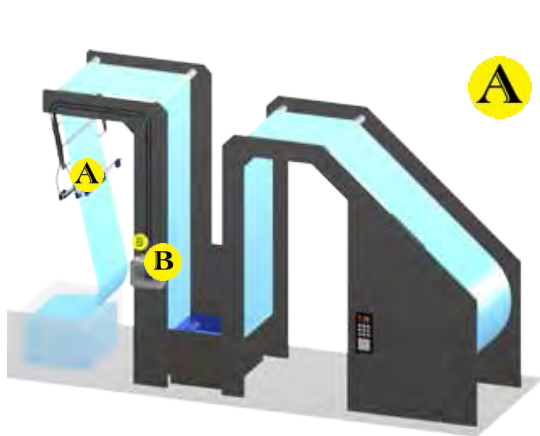
PARA EVITAR PROBLEMAS DURANTE EL RECUBRIMIENTO Y LAMINACIÓN, EVITANDO CHISPAS, ATRACCIÓN DE CONTAMINANTES Y MEJORANDO LA CALIDAD



COMO EVITAR QUE EL AIRE QUEDE ATRAPADO ENTRE LAS CAPAS Y MEJORAR EL REGISTRO DURANTE EL CORTE y DOBLES



COMO MEJORAR LA EFICIENCIA DE ENFRIAMIENTO EN MI PRENSA OFFSET Y PREVENIR DESLIZAMIENTO DE LA BANDA CONTINUA Y ZONAS DE CONDENSACIÓN



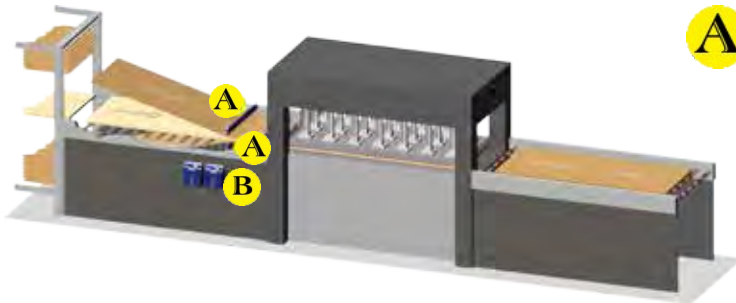
A Barras neutralizadoras

A
B

Fuente de poder



COMO ASEGURAR QUE LA BANDA DE TEXTIL NO SE ADHIERA A LAS PARTES DE LA MÁQUINA, QUE NO DE DESCARGAS AL OPERADOR Y QUE SE PUEDA DOBLAR CORRECTAMENTE A LA SALIDA DE LA MAQUINA



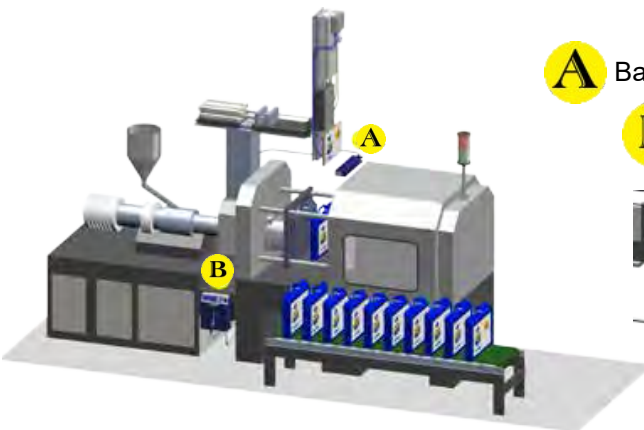
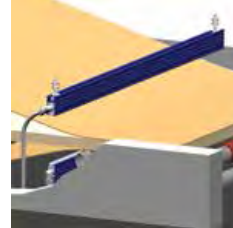
A

Barras Cargadoras

B

Generador de Estática

COMO PREVENIR QUE LAS CAPAS DECORADAS DESLICEN DURANTE EL TRANSPORTE EN LA PRENSA

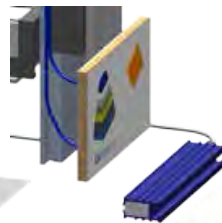


A

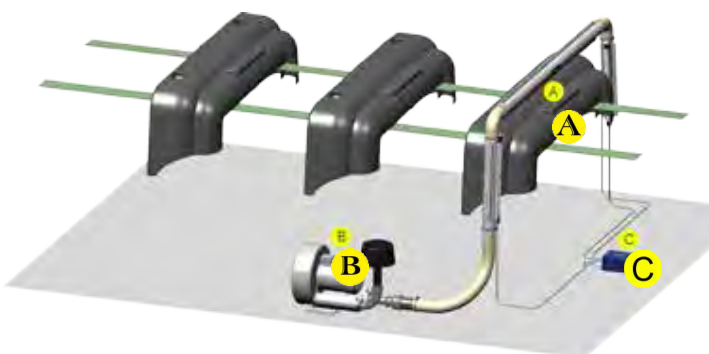
Barra de carga

B

Generador de Estática



FIJACIÓN DE LA ETIQUETA POR MEDIO DE CARGA ESTÁTICA EN EL MOLDE (IML/ IN MOLD-LABEL)



A

Cuchillo de aire ionizante

B

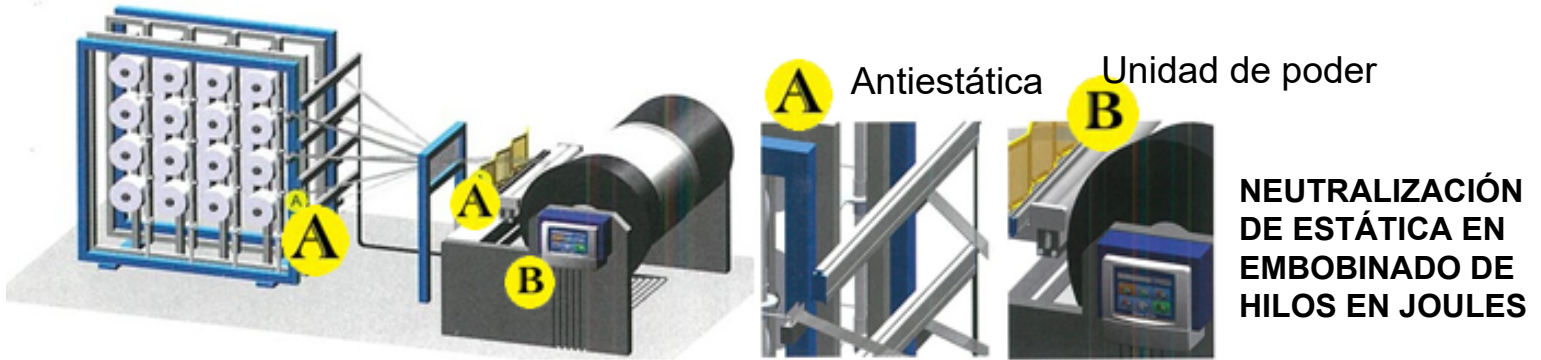
Soplador

C

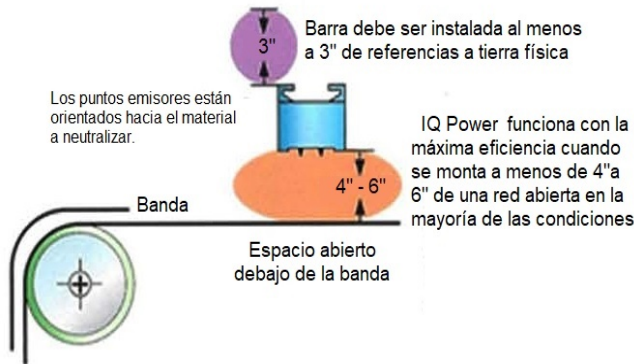
Fuente de poder



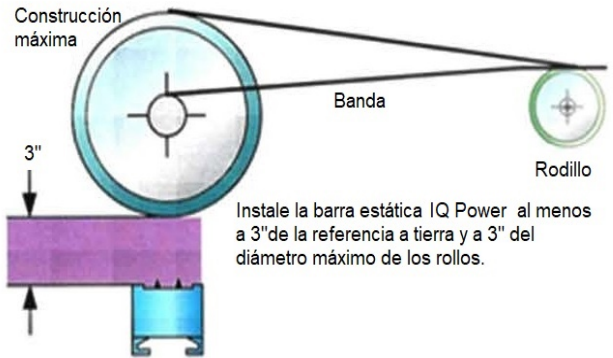
COMO REMOVER EL POLVO EN FACIAS AUTOMOTRICES



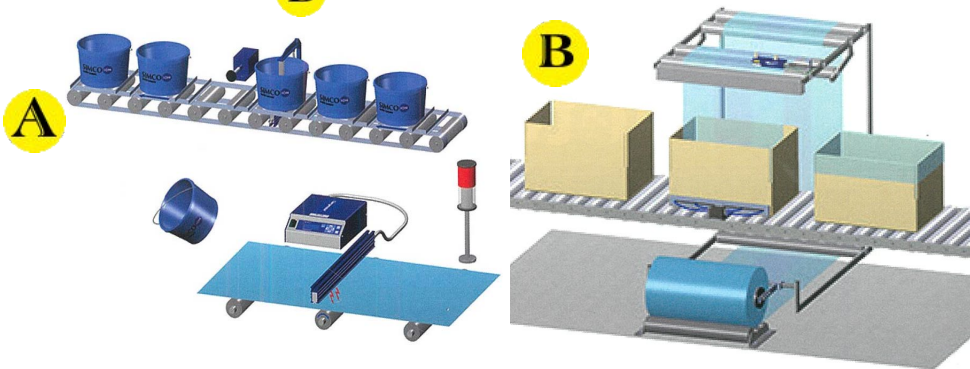
Control de estática en una banda a alta velocidad



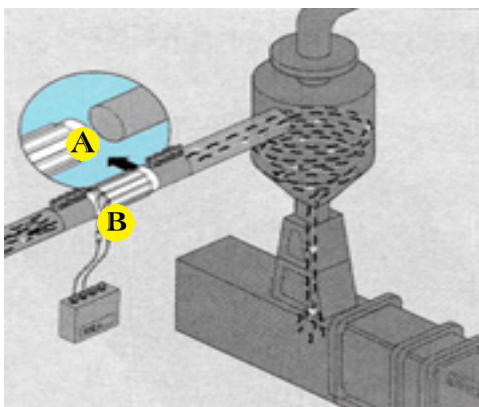
Remueve estática en la selección de embobinado



A B Películas Plásticas, Papel o Plásticos Moldeables



En muchos procesos de producción, es necesario detectar perforaciones y fugas en productos o películas moldeadas por inyección. Métodos existentes como el vacío, la presión o el control óptico a menudo no son aplicables a productos o formas transparentes que son difíciles de manejar. La chispa de alto voltaje se puede utilizar de forma controlada para detectar perforaciones en estos casos.



A CONVEYOSTAT

B FUENTE DE DOBLE FASE

QUE LAS TUBERIAS NO SE ATASQUEN POR PROBLEMAS DE ESTÁTICA