

# Industria de la Impresión

Solución con Máximos Beneficios



## Tres equipos principales, tecnología internacional Mejora enormemente la eficiencia de su equipo

## Three major equipment, international technology Greatly improve your equipment efficiency

### Nuestra empresa

Nuestro propósito es "Ser los primeros en la industria", concepto de abrirse paso en la automatización. La compañía durante muchos años ha capturado y ha desarrollado exitosamente sistemas de acoplamiento con método de cálculo de tensión y método de algoritmo para cálculo de tensión; exitosamente aplicado a los requerimientos del mercado a un nivel avanzado de nuestras contrapartes en el mercado internacional, rompiendo con el monopolio en este tipo de industria.

La tecnología segmentada de acoplamiento de tensión y la tecnología de algoritmo de tensión como propietarios de esta tecnología, cuando se aplica el empalme a cero velocidad, independientemente de paro de emergencia, juego, aumento de tensión cuando la tensión es siempre constante, la tolerancia de error en la tensión es de 3N (0.673 lb), maximizando la eficiencia en la prensa de impresión, altamente mejorada, reduciendo pérdidas y creando beneficios.

Tenemos un gran número inventos patentados, que hacen que el sistema giratorio de corte en la prensa se integra a variados métodos tales como unión a tope en diagonal para adaptarse a diferentes aplicaciones, los requerimientos de diferentes tensiones son adecuadas para diferentes materiales de impresión que pueden conectarse 100% al corte de los extremos, agrandando la eficiencia y reduciendo los costos. Todos los modelos de nuestras máquinas son optimizados para usarse amigablemente en diseños especiales. DingYu utiliza plantillas que se adecuan a diferentes necesidades del cliente para proporcionar entregas rápidas, reduciendo grandemente el costo de mantenimiento. Contamos con equipo altamente experimentado en investigación y desarrollo y excelente equipo de trabajo con espíritu de negocios globales y creando un ambiente de cooperación de ganar - ganar.

### About us

Our company insist on "First technology then industry" concept, keep plowing the label printing industry automation. The company during many years of capture, the successful development of sub-coupling coupled tension calculation method and mathematics matrix tension calculation method, and successfully applied to the market, up to the international counterparts advanced level, in one fell swoop to break the international manufacturers in the industry monopoly.

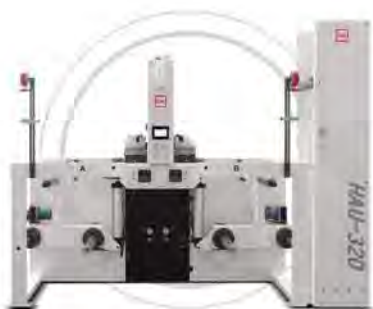
Segmented Coupling Tension Technology and Matrix Tension Technology As the company's proprietary technology, when applied to non-stop zero speed splicing machine, regardless of emergency stop, jogging, lifting tension when the tension is always constant, the tension error is always maintained within 3N, To maximize the efficiency of the label press, greatly improve the yield, reduce losses, and create benefits!

Our company has a number of paper splitter invention patents, there are rolling method and rolling cutting press the integration of variety of method, such as butt splice adapt different occasions, different tension requirements of suitable printing materials, paper success rate of 100%, can be connected die-cutting, greatly enhance efficiency and reduce cost. All machine models are optimized for user-friendly design, especially DINGYU use unique interchange of public templates, it can be customized for different needs of customers to provide fast delivery and all parts of the general, and greatly reduce the customer of use, maintenance costs, with experienced R&D team and excellent working team, with a full spirit to meet the global businessmen and colleagues from all walks of life inspection and cooperation, win-to-win, create brilliant!





Compañía enfocada en la eficiencia.-



## Ahorro de energia Energy saving

Cada vez que una Maquina arranca demanda una alta corriente incrementando los costos de energia, pero no aumenta la capacidad de produccion

Every time the machine starts, will cause the current is too large, but led to increased electricity costs, but did not increase production capacity



## Reduccion de costos Reduce consumption

Cada que se para la maquina perjudica la demanada de corriente al arrancarla nuevamente, primero toma un tiempo en estabilizarse y el tiempo de ajustar los colores, los resultados son perdidas en el arranque. Perdida de materiales, costos, traduciendo en menor eficiencia de su impresora y mayores costos de produccion.

When each time stop, will damage the tension, start again, the tension will take time to stabilize, set the color stability will take time, resulting in every start will be lost. Expensive material loss leads to huge profit loss.



## Eficiencia Efficiency

La eficiencia que proporciona el sistema de no paro maximiza, mejorando la capacidad de produccion.

Non-stop to bring the efficiency of the press can be maximized, the same prerequisite under the maximum efficiency to improve production capacity.

 **ttemsa**

Santa Cruz Acayucan 165-001  
Col Santa Apolonia  
Del. Azcapotzalco  
CD de Mexico

# HAU-320

## Automatic splicer

## Empalmadores automáticos

### Características

- Diseño inteligente cumpliendo todas las necesidades
- Procesos refinados, sin necesidad de entrenamiento al operador
- Sistema de control de tensión, estable, con método de acoplamiento de tensión inteligente.
- Conexión de banda 100% exitosa
- Cinta adhesiva con el lado positivo y negativo
- Puede conectarse después del corte a otros procesos.
- Desembobinado manual
- Modo de determinación de diámetro
- Embobinado automático con función de alineación de la orilla
- Modo en función a la longitud
- Para un ancho de trabajo de 320, 450, 550, y 650 mm

### Features

- Smart design, almost to meet all customer request
- Refined process, without specialized training to operate
- Stable tension control system, with piecewise tension coupling method
- 100% success connect paper
- Positive and negative sides of the tape
- Can be connected after die cutting and other processing
- Automatic unwinding three kinds of die cutting arbitrary choice: manual unwinding mode, winding diameter setting mode and length setting mode.
- Automatic rewinding with Web guide function
- The laser positioning paper edge material is aligned

### Conexión de bandas estable y confiable que da presión y estabilidad

Stable and reliable connection paper organization precision and stability



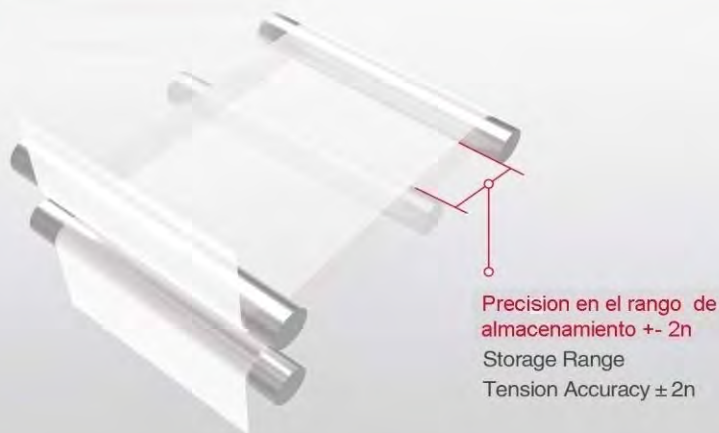
### Union a tope diagonal para mayor resistencia del adhesivo, mas adecuado para el corte

Oblique cut and splice will more better for tape adhesive strength. more conducive to die-cutting waste



Método de acoplamiento de tensión único de DINGYU da mas beneficios en la estabilidad de la tensión.

DINGYU COMPANY unique tension coupling method more beneficial to tension stable



## Principales datos de las máquinas desembobinadoras de no paro

### Main technical variables

Modelo	Model	HAU-320	HAU-450	HAU-550	HAU-650
Diametro maximo desembobinado	Maximum Unwinding Diameter	850	850	850	850
Max. Velocidad Operación	Max run speed	100m/min, 180m/min	100m/min, 180m/min	100m/min	100m/min
Tiempo de conexión Papel/película	Unwinding connect paper time	3sec	3 sec		
Forma de unir banda	Way of connect paper	Conexión Digital	Conexión Digital		
Angulo de conexión de banda	Angle of paper connect	10°	10°		
Alineador de banda	EPC	Electronica digital	Electronica digital		
Elevación de rollo	Upload material	Por cilindro neumatico	Por cilindro neumatico		
Alineación de rollo	Pick up material aligned	Posicionador po Lasér	Posicionador po Lasér		
Potencia total	Total Power	4.5kw	5.2kw	7kw	11kw
Potencia de inicio	Start run power	2.2kw	2.6kw	3.5kw	5.5kw
Voltaje	Voltage	220V 380V o 440v	220V 380V o 440v	380V	380V
Dimensiones de la maquina	Machine Specifications (LxWxH)	2650x1100x2400mm	2650x1350x2400mm	2650x1600x2400mm	2650x1850x2400mm



# SAC-320

## Automatic turret rewinders

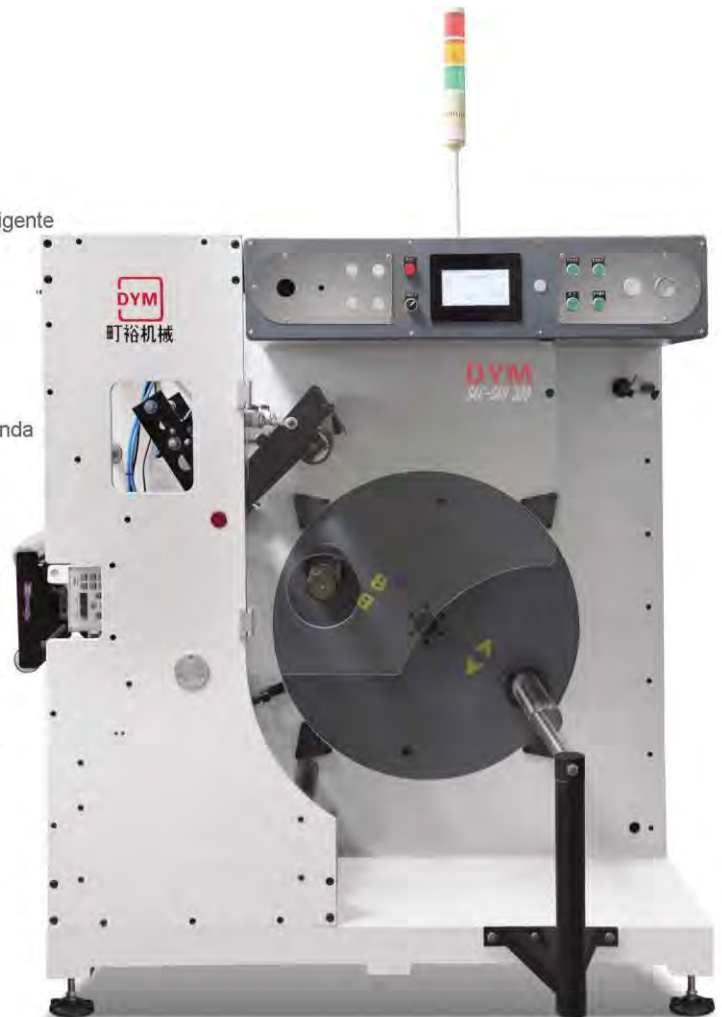
### Embobinador Automatico SAC-320

#### Características

- Diseño inteligente, satisfaciendo las necesidades del cliente.
- Proceso refinado sin necesidad de operador de alta Capacitación
- Sistema de control de la tension estable, con metodo de acoplamiento inteligente
- 100 % Conexion de material exitosa
- 3 Tipos de embobinados automatico de corte a escoger:
  - Modo de embobinado manual
  - Modo de embobinado por diametro
  - Modo de longitud de rollo embobinado.
- Embobinado totalmente automatico con funcion de alimentacion de la banda
- Alineación de la orilla por medio de laser ( al colocar el tubo de carton)

#### Features

- Smart design, almost to meet all customer request
- Refined process, without specialized training to operate
- Stable tension control system, with piecewise tension coupling method
- 100% success connect paper
- Three kinds of automatic rewinders of cut web material:
  - manual press button mode automatic cutting, rewinding diameter setting
  - mode automatic cutting and rewinding length setting mode automatic cutting three mode.
- Rewinding with fully automatic EPC function
- The laser positioning paper edge material is aligned



### 产品参数 Main technical variables

	Modelos Model	SAC-320	SAC-450	SAC-550	SAC-650
Max. Diametro de embobinado	Max.rewinding diameter	Φ 680	Φ 680	Φ 680	Φ 680
Max. velocidad Operación	Max.run speed	100m/min, 180m/min	100m/min, 180m/min	100m/min, 180m/min	100m/min, 180m/min
Forma conectar banda	Way of connect paper	Automatic pre-speed paper		Automático con pre Velocidad	
Alineador de banda	EPC	Inter-line EPC		Antes de embobinado	
Mdelo de corte (opcional)	Way of slitting(optional)	Up and down round knife slitting		Navaja de corte (sube/baja)	
Desmontar rollo	Unloading	Manual unloading part		Manual con eje deslizable	
Alineación de rollo y core	Paper core aligned	Laser positioning		Posicionamiento por laser	
Potencia requerida total	Total Power	4.5kw	5.2kw	7kw	11kw
Potencia de arranque	Start run power	2.2kw	2.6kw	3.5kw	5.5kw
	Voltaje Voltage	380V	220v, 380V o 440v	220v, 380V o 440v	380V
Dimensiones de la maquina	Machine Specifications (LxWxH)	1550x1000x1650mm	1550x1100x1650mm	1550x1200x1650mm	1550x1300x1650mm

**Torre de Embobinado automatico WBU-320 y WBU-450..  
Para demostrar el esqueleto de la etiqueta.**

**Automatic turret matrix rewinder**

**Caracteristicas**

- Diseño flexible
- Encendido Automatico sin paro en el embobinado al cambiar de rollo.
- Operación de inflado automático.

**Features**

- Flexible design
- Set up winding diameter automatically, and non-stop rewinding.
- Convenient automatic inflatable expand.

**Ventajas**

- Profesional para impresoras. Flexograficas, con sistemas de no paro para recolectar el esqueleto del adhesivo proporcionando efectividad -costo de embobinado, pudiendo instalarse facilmente en cualquier presa flexografica

**Advantage**

- Professional for unit type flexographic printing machine online non-stop collect waste developing Cost-effective Winder, can match any of the world flexo presses perfectly



**Main technical variables**

	Modelo	Model	WBU-320	WBU-450
Diametro de embobinado	Maximum Unwinding Diameter		400	Φ 400
Maxima velocidad de trabajo	Max.run speed		180m/min	180m/min
Metodo de conexion de material	Way of material connect		Conexion automatica a misma velocidad de la impresora.	Automatic pre-speed connection
	Tension de control	Tension control		Constant pressure automatic tension
	Potencia total	Total Power	2.5kw	2.5kw
Especificaciones de la maquina	Machine Specifications (LxWxH)		580x1000x1800mm	580x1100x1800mm

