



VALLEY ROLLER RODILLOS CUBIERTOS DE CAUCHO



# Más que un rodillo cubierto de caucho

Valley Roller ofrece un servicio completo eso ayuda a garantizar que obtenga el rendimiento correcto, todo en un tiempo récord. Le ayudaremos a especificar los compuestos de caucho más adecuados para satisfacer las demandas de sus aplicaciones y lo guiaremos a través de las diversas opciones de acabados de superficie, ranuras o patrones. También construiremos, cubriremos, curaremos, rectificaremos y equilibraremos cada rollo para obtener un rendimiento óptimo.

#### Servicios internos

- -Ingeniería y diseño
- -Reparación y mantenimientos
- -Análisis químico
- -Mecanizado
- -Equilibrio dinámico
- -Reconstrucción y rectificación.
- -Fabricación de cores (una asociación con Webex)
- -Grado y coronación
- -Extracción de rodamientos, inspección y reemplazo
- -Ingeniería de campo e inspección
- -24 horas de servicio de emergencia



# La ventaja de Valley Roller

Hemos estado diseñando, fabricando, reparando y creando compuestos de caucho personalizados para una amplia gama de aplicaciones desde 1984. A través de nuestro enfoque integrado de servicio al cliente y fabricación, brindamos el más alto nivel de servicio, precisión y control de calidad para cada pedido. Ya sea que necesite reparar o reemplazar rollos, ordenando uno o 100, nos esforzaremos por cumplir o superar sus expectativas siempre.



# Servicio y soporte mundial

Como parte del equipo de Maxcess, el personal de Valley Roller puede ofrecer la gama más completa de accesorios y equipos complementarios en la industria, gracias a nuestras marcas asociadas de Webex (Precision Rolls), Fife (Guía e inspección de banda), Tidland (Ejes, mandriles y sistemas de corte) y MAGPOWR (Control de tensión). Maxcess ofrece un alcance global, con operaciones en América del Norte, Europa y Asia Pacífico.

# Técnicos calificados

Nuestros técnicos calificados utilizan extrusoras de última generación para pelar rollos al espesor de cubierta deseado. Además, un amplio inventario de compuestos de elastómero personalizados están disponibles para satisfacer una amplia variedad de aplicaciones de procesos de banda.

La reparación y recuperación del rodillo comienza retirando o quitando cuidadosamente la cubierta de goma vieja

# Industrias primarias atendidas

- -Pulpa y papel
- -Conversión de tejidos y toallas
- -Plásticos / película / laminado
- -Conversión general
- -Maquinados
- -Impresión
- -Construcción
- -Metales
- -Textiles
- -No tejidos





# Balance de rodillos

Los técnicos expertos de Valley Roller pueden equilibrar dinámicamente los planos de 2 y 3 con corrección de látigo, proporcionando un balanceo adecuadamente equilibrado. Un rodillo desequilibrado provoca una falla prematura de las piezas de la máquina debido al desgaste excesivo, lo que hace que los recubrimientos del rodillo se calienten y creen vibraciones, lo que puede tener un efecto negativo en la calidad del producto final.



Valley Roller opera cinco grandes autoclaves controlados por programación las 24 horas del día para curar todos los rodillos nuevos y reconstruidos. La temperatura controlada por computadora y el aumento de presión crean propiedades físicas precisas en cada compuesto de caucho. Además, cada historial de temperatura se registra como parte del proceso de fabricación.





# Estableciendo estándares en las tolerancias de la industria

El acabado del rodillo se realiza utilizando uno de los 14 molinos de rodillos diferentes. Aquí, podemos hacer más que solo las tolerancias estándar comerciales. Nuestros molinos computarizados son capaces de producir cualquier especificación de corona industrial, con tolerancias de molienda de precisión que superan con creces los estándares de la industria. Cualquiera sea su aplicación, podemos ayudarlo a especificar el mejor compuesto de caucho posible y las tolerancias correctas para garantizar un mejor rendimiento del rodillo.

Para aplicaciones que requieren un perfil de molienda casi perfecto, Valley Roller ofrece un sistema de inspección por láser. Este sistema ofrece mediciones sin contacto para mediciones de alta precisión, .001" o mejor, diámetro, TIR y perfil de rectificado.

#### Instalaciones totalmente equipadas

- -Dos sitios de fabricación
- Autoclaves controlados por computadora
- -Ranurado computarizado
- -Coronación computarizada
- -Gran inventario de elastómero con compuestos personalizados
- Bahías de acceso directo para una carga y descarga segura y controlada de sus rollos
- Grúas de techo para manejar el montaje y posicionamiento de rollos de hasta 20 toneladas.



# Ranurado computarizado completo y Capacidades de coronación

Valley Roller proporciona una amplia variedad de ranuras en la superficie necesarias para el manejo avanzado de la banda, que incluye:

- Difusión
- Eliminación de arrugas
- Antideslizante
- Seguimiento
- Eliminación de aire, circunferencial
- Espina de pescado
- Lateral estriado
- Vent-a-nip
- Espiral / gusano



# Rodillo de esponja

Las aplicaciones de recubrimiento requieren un conjunto único de demandas de un rodillo cubierto de goma. La estabilidad dimensional de la cubierta de goma a lo largo del tiempo, la resistencia al corte y al rasgado cuando se manejan varios sustratos, y el transporte constante del recubrimiento y la colocación son clave para una operación confiable del recubrimiento en estado estable. Los recubrimientos a base de solventes y la dura química de los limpiadores industriales se combinan para producir el conjunto de fuerzas más desafiantes a las que un rodillo cubierto de goma podría estar expuesto. Valley Roller Company ha introducido dos nuevos compuestos de cubierta de rollo de esponja que cumplen con estos desafíos para proporcionar una mejor vida útil del rollo y una mejor consistencia de la cubierta de rollo a rollo.

#### Silicón

Los recubrimientos de silicona de la serie STS TC de silicona de Valley Roller son ideales para aplicaciones de rodillos de alta temperatura más exigentes. Valley Roller ha desarrollado una nueva familia de recubrimientos termoconductores para aplicaciones de conformado y laminado de plásticos que pueden soportar todos los parámetros de aplicación relevantes, incluidos temperatura, elasticidad y conductividad térmica. Los revestimientos de silicona térmicamente conductores tradicionales generalmente exhiben malas propiedades físicas en comparación con otros revestimientos en el mismo rango de dureza. Estos nuevos revestimientos han sido diseñados para exhibir un alargamiento general más alto y, por lo tanto, son menos frágiles. En definitiva, esto mejora la durabilidad del recubrimiento.



# Manga de teflón

Las fundas de teflón de Valley Roller proporcionan propiedades de alta liberación que generalmente se usan en aplicaciones de plásticos y revestimientos donde los sustratos de plástico caliente y los revestimientos pegajosos se adhieren a la mayoría de los revestimientos de caucho. El grosor típico de la manga es de 0.20 ", 0.30" y 0.60 ".

#### **Poliuretano**

Los recubrimientos PolyCast ™ Extreme están diseñados específicamente para mejorar las propiedades de liberación del sustrato, mejorar la vida útil del rodillo y los valores de confiabilidad de la máquina en una amplia gama de aplicaciones especiales. Los recubrimientos de rodillos de poliuretano se utilizan en una variedad de aplicaciones de rodillos. Una cubierta de rollo de poliuretano exhibe extrema tenacidad y resistencia a la abrasión en un amplio rango de dureza. Formulado con nuevos aditivos, PolyCast ™ Extreme va un paso más allá al proporcionar también propiedades de liberación excepcionales a sustratos que llevan adhesivos acuosos y solventes y otros recubrimientos. Los recubrimientos de poliuretano PolyCast ™ están diseñados específicamente para cumplir con algunos de los requisitos de resistencia química más exigentes en el mercado de recubrimientos.



#### Val-Rite™

La serie Val-Rite ™ de Valley Roller ofrece un rendimiento mejorado de recubrimiento de rodillos que ha ayudado a nuestros clientes a lograr mejoras sustanciales de productividad. La familia de recubrimientos Val-Rite ™ se diseñó específicamente para mejorar las propiedades mecánicas, mejorar la resistencia a los medios acuosos calientes, mejorar el envejecimiento por calor y mantener un valor competitivo en el mercado general de rodillos industriales. Hoy en día, los revestimientos de rodillos Val-Rite ™ se utilizan en una variedad de industrias y aplicaciones. Estas cubiertas están disponibles en una amplia gama de durezas desde 35 hasta 95 Shore A. Las cubiertas de rodillos de la serie Val-Rite ™ ofrecen excelente resistencia y estabilidad de la dureza en temperaturas de servicio de hasta 275 ° F.



#### Val-Coat®

Se ha encontrado que la serie Val-Coat® de recubrimientos de rodillos de Valley Roller es superior a los recubrimientos de rodillos alternativos. Esta familia de cubiertas de alto rendimiento ha sido diseñada para superar las deficiencias de las cubiertas de rollo tradicionales. Se ha demostrado que las cubiertas Val-Coat® cumplen con la amplia gama de parámetros de rendimiento que se encuentran en una variedad de aplicaciones de rodillos. Basado en una innovadora química del caucho, estas exclusivas cubiertas de rodillos ofrecen propiedades mecánicas superiores. Además, las cubiertas de rodillos de la serie Val-Coat® proporcionan una resistencia química superior, excelentes propiedades dinámicas y, en última instancia, una vida útil de la cubierta de rodillos significativamente mejorada.



La serie Dura-Coat® de Valley Roller ofrece un rendimiento mejorado de recubrimiento de rodillos y ha ayudado a nuestros clientes a lograr mejoras sustanciales de productividad. Esta familia de recubrimientos se ha utilizado ampliamente en muchas aplicaciones para equilibrar las propiedades físicas y la resistencia química. Los revestimientos Dura-Coat® se usan en una variedad de industrias y aplicaciones donde el calor, el ozono y la resistencia a la abrasión son requisitos de rendimiento. Las cubiertas Dura-Coat® exhiben buena estabilidad al calor hasta 300 ° F y están disponibles en un rango de dureza de 35 a 95 Shore A.

# Polar-Rite™

La serie de revestimientos de rodillos Polar-Rite ™ de Valley Roller ofrece un equilibrio superior de resistencia química y propiedades de resistencia al calor con respecto a los revestimientos de rodillos alternativos. Los revestimientos Polar-Rite ™ tienen una estructura principal de polímero saturado, que representa una excelente resistencia al calor, hasta 350 ° F de exposición continua. Polar-Rite ™ se basa en un polímero de tipo "no polar", y por lo tanto exhibe una gran resistencia a solventes "polares" tales como cetonas y ésteres. Los recubrimientos Polar-Rite ™ ofrecen un equilibrio de propiedades físicas que hacen de esta familia de recubrimientos una excelente opción para muchos recubrimientos y aplicaciones generales de rodillos industriales. Los revestimientos Polar-Rite ™ están disponibles en una amplia gama de durezas desde 30 hasta 95 Shore A.





# Premium Rock™

La serie PREMIUM ROCK ™ fue desarrollada por Valley Roller Company específicamente para satisfacer las demandas de los rollos de la industria del papel que requieren una dureza de 0-1 P & J. Basado en fórmulas innovadoras, estos recubrimientos de rodillos logran más que solo la dureza requerida. Proporcionan un rendimiento superior en resistencia química, estabilidad de dureza, histéresis, calor.

Estabilidad, resistencia a la abrasión, expansión térmica y requisitos de fricción. La estabilidad de los revestimientos de rodillos de la serie Premium Rock ™ los hace ideales para aplicaciones de corte bajo un amplio espectro de condiciones de operación. La exposición a los productos químicos de la fábrica de papel, las cargas de corte y las altas velocidades no representan una amenaza para las características de alto rendimiento de estos recubrimientos avanzados y duros. Proveedores certificados por ISO para garantizar una integridad y un rendimiento óptimos de la cobertura.



# 5- Excelente 4- Por encima del promedio 3- Promedio 2- Bajo 1- Pobre

	NBR o Buna N	NBR / Mezcla de PVC	Neopreno	ЕРБМ	Nitrilo Carboxilado	Hyplaon	Epiclorhidrina	Caucho natural	Butilo	Polibutadieno	Ester Uretano	Éter uretano	SBR	Silicón	Fluoroelastómero	HNBR
Dureza Shore A	25-90	25-90	25-90	30-95	50-97	30-95	40-95	30-90	40-70	40-80	40-95	40-95	40-95	30-95	50-90	50-99
Dureza P&J	30-250	30-250	30-300	30-270	10- 160	5-270	NA	3-30	NA	1-230	3- 230	3-230	5-180	NA	30-160	5-160
Resistencia a la tracción	3	3	4	2	5	3	3	4	2	4	5	5	3	2	3	5
Módulo	3	3	4	3	5	4	3	3	2	3	5	5	4	3	3	5
Alargamiento	3	3	3	3	3	3	3	5	4	5	4	4	3	4	3	4
Resistencia al desgarre	3	3	3	2	5	3	3	5	2	5	5	5	3	2	3	5
Resistencia al corte	3	3	3	2	5	3	3	4	2	4	5	5	3	2	3	5
Resistencia del conjunto de compresión	4	3	3	3	2	4	3	3	2	3	3	3	3	5	3	5
Resistencia del conjunto de compresion	5	4	4	3	3	3	3	4	2	4	4	4	3	4	3	5
Resilience	4	4	4	3	2	2	3	5	2	5	4	4	3	5	3	5
Histeresis	5	2	3	2	1	3	3	4	2	4	5	5	3	5	2	5
Resistencia a la abración	3	3	3	3	5	5	3	5	2	5	5	5	3	1	3	5
Resistencia al azono	3	3	4	5	1	5	4	1	1	1	4	4	1	5	5	3
Estabilidad Hidrolítica	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	1	2	5	5	5	5
Resistencia dieléctrica	1	2	2	1	1	5	1	2	2	1	2	2	1	5	3	2
Lanzamiento	3	3	3	1	1	4	1	2	1	3	2	2	2	5	5	3
	250	250	250	350	275	300	300	212	225	225	212	212	250	500	650	350
Temperatura máxima de servicio	250	3	4	5	2/3	5	4	3	4	3			3	4	5	3
Acidos	2	3	4	)	2	5	4	3	4	3	1	1	3	4	5	3
Cáusticos	3	3	4	5	3	5	4	3	4	3	1	1	3	4	5	4
Hidrocarburos alifáticos	5	5	3	1	5	3	5	1	1	1	5	2	1	2	5	5
Hidrocarbonos aromáticos	3	4	2	2	3	2	2	1	1	1	5	1	1	3	5	3
Hidrocarburos clorados	1	1	1	1	1	1	2	1	1	1	2	1	1	3	5	1
Ésteres	1	1	3	5	1	3	2	5	5	4	2	1	4	3	2	1
Alcoholes	5	5	4	5	4	4	4	5	5	5	4	3	5	4	2	5
Agua	4	4	3	5	3	4	4	5	5	5	1-4	2-4	5	4	4	5
Glicoles	5	5	4	5	3	4	4	5	5	5	2	2	5	4	4	5
Cetonas	2	1	3	5	2	3	2	5	5	5	2	1	4	3	1	2

Para obtener ayuda, llame a su equipo de soporte local (que figura en la contraportada) o visite

www.valleyroller.com.





**SANTA CRUZ ACAYUCAN 165-001 COLONIA: SANTA APOLONIA ALCALDIA: AZCAPOTZALCO C.P: 02790 CDMX, MEXICO.** ventas@ttemsa.com dgutierrez@ttemsa.com

Telefonos: (55) 5352-0593 5352-6070 5352-1301 5352-0191











